

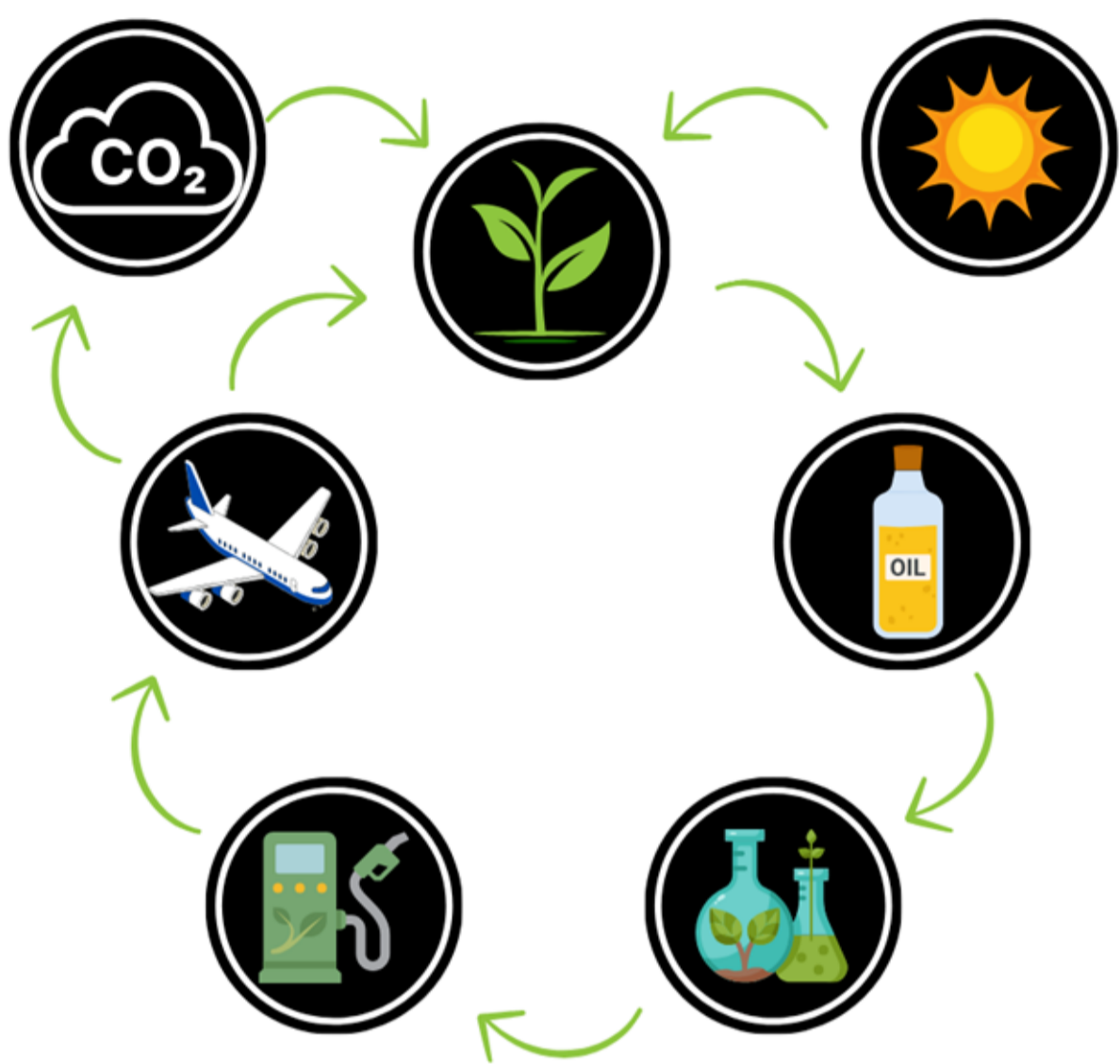
Pedro H. do N. Silva<sup>1</sup>, Elon F. Silva, Rauan D. da C. Barros, Thays L. Lemos, Jhonatan F. Câmara, Monique E. S. de A. Furtado, Aruzza M. de M. Araújo, Lívia N. Cavalcanti, Amanda D. Gondim.

<sup>1</sup>Discente de Msc da Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal – RN. E-mail: [pedro.henrique.silva.092@ufrn.edu.br](mailto:pedro.henrique.silva.092@ufrn.edu.br).

Docentes do curso de Pós-Graduação em Química da Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal – RN. E-mail: [amandagondim.ufrn@gmail.com](mailto:amandagondim.ufrn@gmail.com), [livia.cavalcanti@ufrn.br](mailto:livia.cavalcanti@ufrn.br).

Código: 02-004

## Introdução



## Objetivos



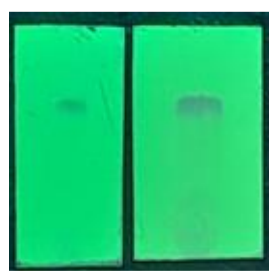
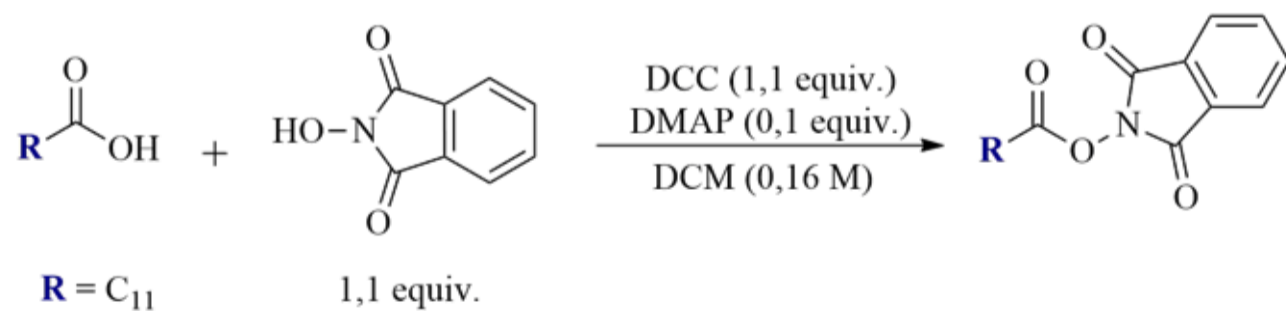
Desenvolver um protocolo sustentável para a produção de biocombustíveis *drop-in* utilizando catalisador comercial de Mn.



Otimizar e expandir o escopo reacional, bem como aplicar o ponto ótimo em óleos vegetais.

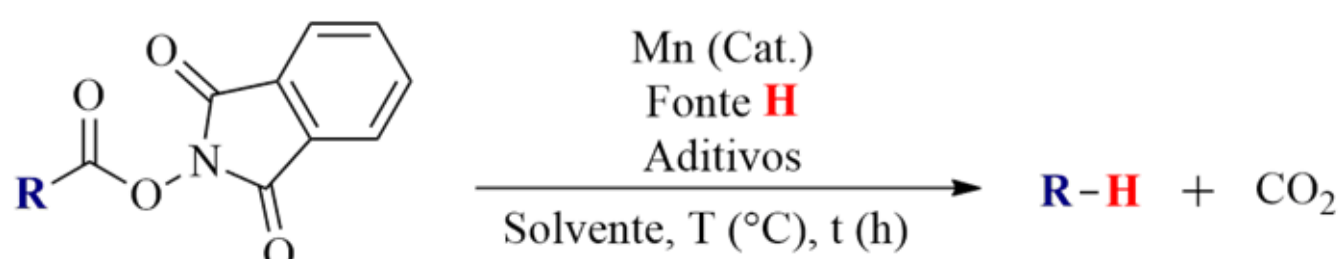
## Metodologia

→ Síntese do Éster de NHPI



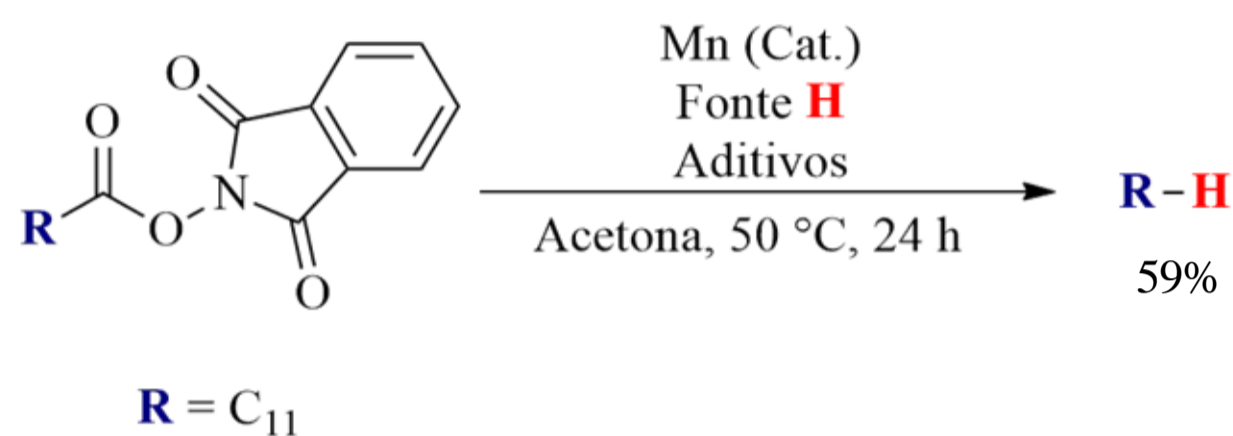
Padrão Amostra

→ Esquema Reacional

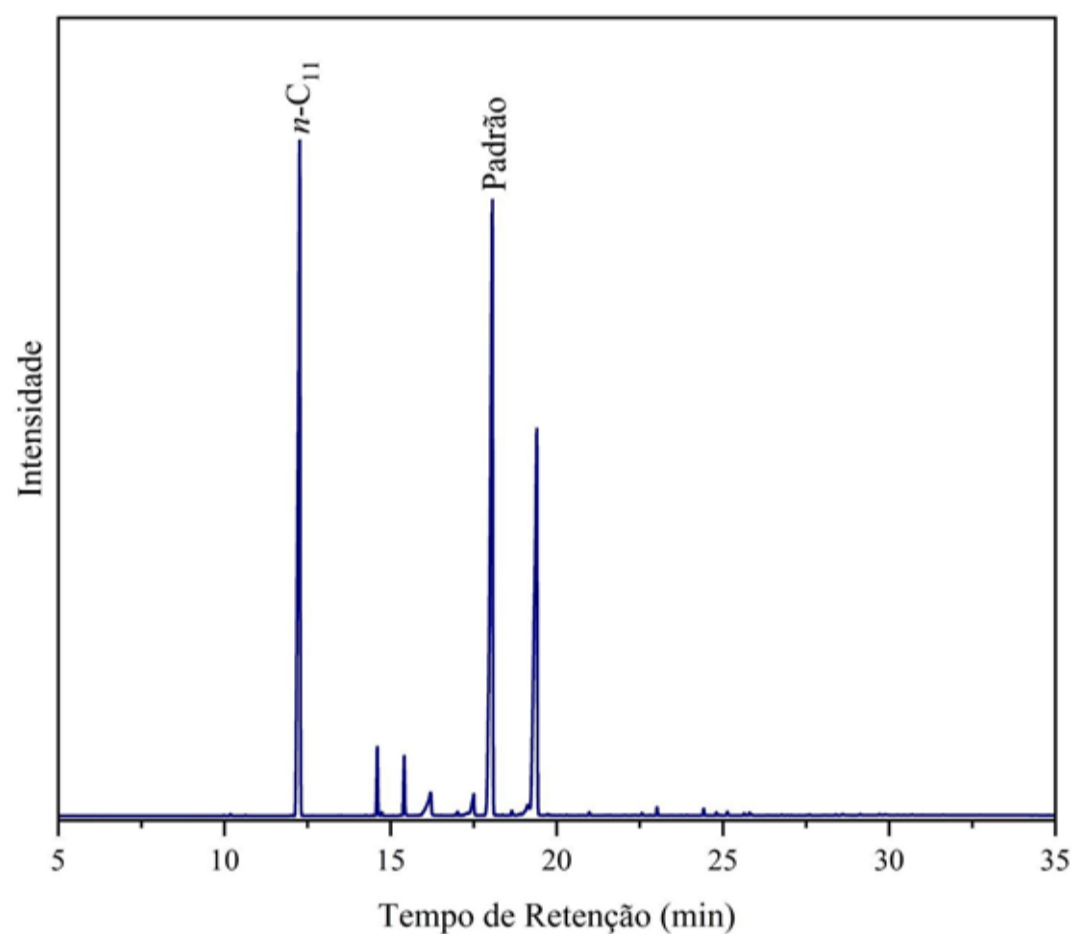


## Resultados e Discussões

25	54,938		21 Solventes
<b>Mn</b>			7 Catalisadores



→ Cromatograma do Melhor Resultado:



## Considerações Parciais



Dar continuidade ao processo de otimização para os demais parâmetros e fazer as devidas aplicações.

## Agradecimentos



## Referências Bibliográficas

